

Bearbeitungsmöglichkeiten

Fräsen (Metallverarbeitung)

CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X= 3000 Y=1200 Z=1050
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=3000 Y=1230 Z=1500
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=3000 Y=1270 Z=1500
CNC-Fräsen (6-Achsen)	Verfahrwege	X=3200 Y=2080 Z=1300
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=2200 Y=1500 Z=1000
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=2200 Y=1500 Z=1000
CNC-Fräsen (4-Achsen)	Verfahrwege	X=2500 Y=920 Z=820
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1125 Y=900 Z=800
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1125 Y=900 Z=800
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=500 Y=450 Z=400
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=750 Y=600 Z=520
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=500 Y=450 Z=400
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1200 Y=±125 B=±120°
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=600 Y=450 Z=400
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1850 Y=1400 Z=720
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1350 Y=1100 Z=870
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=4000 Y=3000 Z=1500
CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=2500 Y=920 Z=820
CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=1035 Y=560 Z=510

Fräsen (Elektroden)

CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=650 Y=1100 Z=500
CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=800 Y=550 Z=500
CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=1060 Y=610 Z=760
CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=600 Y=350 Z=300

Senkerodieren

CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=700 Y=900 Z=450
CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1050 Y=1600 Z=650
CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1050 Y=1600 Z=650
CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1250 Y=2350 Z=700
CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1250 Y=2350 Z=950

Drahtschneiden

Verfahrwege	X=450 Y=320 Z=250
Verfahrwege	X=750 Y=500 Z=450

Schleifen

Man. Schleifen	Verfahrwege	X=500 Y=250 Z=270
CNC-Schleifen	Verfahrwege	X=1250 Y=800 Z=700

Tuschierpressen

Schließkraft	150 t.	Aufspannfläche	2.000x1500
Schließkraft	200 t.	Aufspannfläche	1.600x1.300
Schließkraft	100 t.	Aufspannfläche	1.250x900

Schweißen

Autogen-Schweißen

WIG Schutzgas-Schweißen

Laserschweißen

} Alle Materialien, auch Aluminium