

Bearbeitungsmöglichkeiten

Fräsen (Metallverarbeitung)

Anayak 1	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X= 3000 Y=1200 Z=1050
Anayak 2	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=3000 Y=1230 Z=1500
Auerbach	CNC-Fräsen (6-Achsen)	Verfahrwege	X=3200 Y=2080 Z=1300
Parpas	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=2200 Y=1500 Z=1000
Parpas	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=2200 Y=1500 Z=1000
Parpas	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=3000 Y=2600 Z=1400
Parpas	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=3000 Y=2600 Z=1400
DMG	CNC-Fräsen (4-Achsen)	Verfahrwege	X=2500 Y=920 Z=820
DMG	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1125 Y=900 Z=800
DMG	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1125 Y=900 Z=800
DMG	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=500 Y=450 Z=400
DMG	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=750 Y=600 Z=520
DMG	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=500 Y=450 Z=400
DMG	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1200 Y=±125 B=±120°
Hermle	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=600 Y=450 Z=400
Mikron	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1850 Y=1400 Z=720
Mikron	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=1350 Y=1100 Z=870
Correa Fox	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=4000 Y=3000 Z=1500
DMG	CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=2500 Y=920 Z=820
DMG	CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=1035 Y=560 Z=510
Kunzmann	CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=600 Y=400 Z=400

Fräsen (Elektroden)

OPS 750 Speed Hawk	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=650 Y=1100 Z=500
OPS V9	CNC-Fräsen (5-Achsen)	Verfahrwege	X=800 Y=550 Z=500
ZPS 1060	CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=1060 Y=610 Z=760
OPS 600	CNC-Fräsen	Verfahrwege	X=600 Y=350 Z=300

Senkerodieren

Gantry 800 64 Bit	CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=700 Y=900 Z=450
Gantry 1200 64 Bit	CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1050 Y=1600 Z=650
Gantry 1200 64 Bit	CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1050 Y=1600 Z=650
Gantry 1400 eagle	CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1250 Y=2350 Z=700
Gantry 1500 64 Bit	CNC-Erodieren	Verfahrwege	X=1250 Y=2350 Z=950

Drahtschneiden

Mitsubishi MV 2400 R		Verfahrwege	X=600 Y=400 Z=310
Mitsubishi FA 30		Verfahrwege	X=750 Y=500 Z=450

Schleifen

Bernardo	Man. Schleifen	Verfahrwege	X=500 Y=250 Z=270
ABA	CNC-Schleifen	Verfahrwege	X=1250 Y=800 Z=700

Tuschierpressen

Millutensil MIL 203	Schließkraft	150 t.	Aufspannfläche	2.000x1500
Reis Tus 130	Schließkraft	200 t.	Aufspannfläche	1.600x1.300
Reis Tus 90	Schließkraft	100 t.	Aufspannfläche	1.250x900
Millutensil MIL 304	Schließkraft	400 t.	Aufspannfläche	3.000x2.000

Schweißen

Autogen-Schweißen
WIG Schutzgas-Schweißen
Laserschweißen



Alle Materialien, auch Aluminium

Messen

Wenzel LH 153012



X=1500 Y=3000 Z=1200